



Le dimensioni della lastra devono essere espresse in millimetri indicando :

Lunghezza X **Larghezza** X **Spessore**

La prima dimensione espressa è sempre la lunghezza (senso canna)

Materia base: POLIPROPILENE COPOLIMERO (C₃H₆)_n(C₂H₄)_m

CARATTERISTICA	FATTIBILITA'	CRITERI DI ACCETTAZIONE	PROCEDURA DI PROVA N°	
Lunghezza (senso canna)	Da 600*a 6000 mm	+/- 1%	7	
Lunghezza (rotoli)	Da 50 mt. a Ø max. rotolo 1 mt			
L A R G H E Z Z A	Lastre canna standard	+/- 3 mm	7	
	Lastre canna semilarga			Da 400 a 2050 mm
	Lastre tripla parete			Da 400 a 2100 mm
	Rotoli senza anima			Da 300 a 1200 mm
	Rotoli con anima di diametro interno 152.4 mm (6'')			Da 300 a 1300 mm
	Rotoli con anima di diametro interno 201 mm			Da 300 a 2400 mm
Differenza diagonali	///	< 0.5 % fino ad un max. di 10 mm	8	
S P E S S O R E	Lastre canna standard	+/- 0.1 mm	9	
	Lastre canna semilarga			Da 3.5 a 8.0 mm
	Lastre tripla parete			Da 7.0 a 11,0 mm
	(rotoli)			Da 1.8 a 2.5 mm
G R A M M A T U R A	Lastre canna standard	Da 240 a 1.500gr/mq		



SPECIFICA TECNICA ST-GQ-GAL-CPL1-IT

Lastre canna semilarga	Da 450 a 2.000 gr/mq	+/- 10% fino a 1.000 gr/mq; +/- 5% oltre 1.000 gr/mq	10	
	Lastre tripla parete			Da 800 a 3.000 gr/mq
	(rotoli)			Da 250 a 450 gr/mq
Coprenza master	///	+/- 5 % rispetto a campione di riferimento	12	
Planarità	///	Max. 1 onda e +/- 0.5% lungh. / largh.	14	
Aspetto estetico	Valutazione dell'addetto al controllo qualità del prodotto rispetto a campione di riferimento		18	

Formati inferiori ai minimi su indicati si possono ottenere tramite una lavorazione successiva.

Limiti di grammatura in funzione dello spessore della lastra e del passo canna

Canna standard – Passo 3.2 – 3.5									
Spessore mm		1.8	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5,0
Gramm. gr/mq	Min.	240	250	350	400	600	700	850	900
	Max.	350	700	800	1.200	1.500	1.500	1.500	1.500

Canna semilarga - Passo 4.5								
Spessore mm		3.5	4,0	4.5	5.0	6.0	7.0	8.0
Gramm. gr/mq	Min.	450	500	600	650	1.000	1.500	1.500
	Max.	600	800	800	1.500	2.000	2.000	2.000

Tripla parete – Passo 5.3					
Spessore mm		7.0	8.0	10.0	11.0
Gramm. Gr/mq	Min.	800	1.450	1.750	2.400
	Max.	1.500	2.500	3.000	3.000

T Trattamenti applicabili – su richiesta da parte del Cliente - in fase di preventivo

1) Trattamento Stampa

- ≥ 46 dyn / cm per lastre di qualsiasi tipologia di canna e di spessore ad esclusione delle interfalde
- Presente su due lati
- Durata indicativa 6 mesi in condizioni ottimali di stoccaggio. (es. prodotto imballato, ambiente asciutto)

2) Trattamento antistatico / dissipativo /conduttivo

	Fattibilità	Resistività ottenibile (Ω)	Durata del trattamento	Colore
--	--------------------	-----------------------------------	-------------------------------	---------------



Lastre conduttive (volumetrica)	Tutte le grammature	$10^3 - 10^4$	Permanente	Nero
Lastre conduttive (superficiale) *	Grammatura > 700gr/mq	$10^3 - 10^4$	Permanente	Nero
Lastre dissipative (volumetrica)	Tutte le grammature	$10^6 - 10^8$	Permanente	Nero
Lastre dissipative (superficiale) *	Grammatura > 700gr/mq	$10^6 - 10^8$	Permanente	Nero
Lastre antistatiche**	Tutte le grammature	$10^9 - 10^{11}$	1 anno	Qualsiasi

* Per grammature inferiori ai 700 gr/mq contattare l' ufficio commerciale al numero 0434 788811

**La resistività ottenibile è influenzata dall'umidità ambientale, necessaria per ottenere i livelli di resistività sopraindicati. Per avere una durata del trattamento pari ad un anno è necessario evitare di lavare o sfregare la superficie della lastra in quanto l'additivo perderebbe la sua efficacia.

3) Trattamento anti – UV

- In funzione del tempo di esposizione ai raggi UV, richiedere trattamento idoneo.

4) Trattamento flame retardant

- Il trattamento flame retardant conferisce alla lastra proprietà di autoestinguenza

Lavorazioni applicabili

- Squadratura e fustellatura **effettuata in condizioni standard di temperatura** (tolleranza su lunghezza / larghezza si riduce a : +/- 1 mm durante queste lavorazioni)
- Fustellatura: Vi informiamo che il processo di fustellatura standard garantisce una pulizia dallo sfrido pari al 96% circa. Di conseguenza, va considerata una possibile presenza di sfridi in percentuale non superiore al 4%. Solo su esplicita richiesta scritta del cliente, concordata con i nostri uffici commerciali/qualità, è possibile aumentare l'efficacia di pulizia sfrido fino ad una percentuale pari al 99-100%.
- Chiusura canne (solo in caso di lastra uso interfalda; tolleranza lungh./largh. Si riduce a : -0 + 5 mm)
- Microforatura (solo su un lato della lastra) per grammature <800gr/mq.
- Stampa
 - Flexo in linea 1 colore recto/verso dimensioni max. 450 * 90 mm
 - Flexo fuori linea 5 colori dimensioni max 1.500 * 1.900 mm
 - Serigrafia fuori linea dimensioni max. 1500 * 1900 mm

Indicazioni d'uso

- Le temperature di utilizzo sono incluse tra: $-20^{\circ}\text{C} < T^{\circ}\text{C} < +60^{\circ}\text{C}$
- Istruzioni per la protezione dei materiali di rivestimento: Si prega di mettere il lato stampato della lastra sempre rivolto verso l'alto. Il lato stampato non deve in nessun caso mai essere messo a contatto diretto con le superfici protette. Si prega di utilizzare un adeguato nastro adesivo per tenere insieme le lastre.

Imballo

- Pallet in legno, film estensibile, reggette, angolari di protezione.

Condizioni tecniche base di fornitura

- Tipologia di canna e colore sono caratteristiche concordate con il Cliente tramite campione di riferimento
- Conformità del materiale a particolari normative (ad es. alimentare, giocattoli, ...) può essere garantita ed eventualmente dichiarata solo se richiesta dal Cliente in fase di preventivo



- Unità di misura vendita: N° lastre; eventuali richieste in Kg vengono convertite utilizzando la grammatura
- Conservare il cartello d'identificazione del prodotto per esigenze di rintracciabilità
- Tutte le lavorazioni e i controlli sul prodotto sono svolti in condizioni standard di temperatura.
- Istruzioni per ulteriori lavorazioni: prima di ulteriori lavorazioni assicurarsi che il materiale raggiunga una temperatura superiore ai 15°C in ogni suo punto.

